



ATA

Licitação	Pregão Presencial Nº 000021/2017 - 14/09/2017 - Processo Nº 001114/2017
Responsável	Ana Angélica Victor Boscaglia Costa
Data	17/10/2017
Tipo	Análise e Resultado (Fechamento)

Ata após análise das amostras do Pregão Presencial para Registro de Preços nº 21/2017 - Material de Consumo - SEMEC

Aos dez dias do mês de outubro do ano de dois mil e dezessete, às 09h00min, na sala de sessões públicas da Prefeitura Municipal, situada na Rodovia Gether Lopes de Farias - Bairro Emilio Calegari, cidade de São Domingos do Norte/ES, CEP: 29745-000 nos termos do art. 15 da Lei Federal 8.666, de 21 de junho de 1993, Decreto Federal 3.555/00, Decreto Municipal 1.220 de 04 de abril de 2013, com as alterações nela inseridas e demais normas legais aplicáveis, em face da classificação das propostas apresentadas no **Processo nº 1114/2017, realizado na modalidade Pregão Presencial para Registro de Preços nº 21/2017**, por deliberação da pregoeira, foram registrados os preços para eventual e futura Aquisição de Materiais de consumo: (limpeza, higiene e utensílios), que serão utilizados para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação e Cultura e das Escolas de Ensino da Rede Municipal para o exercício de 2017. Após o laudo das amostras feito, as empresas vencedoras do certame foram: **CDA Comercial Distribuidora Armini** nos lotes **6, 9, 30, 34, 38, 43, 44, 50, 66, 75, 81, 86, 90, 92, 93, 94, 96** e **105** no valor total de **R \$ 14.601,54** (quatorze mil seiscentos e um reais e cinquenta e quatro centavos), **Celeste Distribuidora de Medicamentos Ltda ME** nos lotes **1, 2, 3, 7, 10, 11, 12, 23, 24, 25, 39, 47, 54, 55** e **56** no valor total de **RS 24.443,62** (vinte e quatro mil quatrocentos e quarenta e três reais e sessenta e dois centavos), **JEAN CARLOS CAZOTI EPP** nos lotes **5, 8, 31, 35, 40, 41, 42, 60, 63, 67, 68, 76, 77, 80, 82, 83, 85, 89** e **106** no valor total de **RS 25.489,50** (vinte e cinco mil quatrocentos e oitenta e nove reais e cinquenta centavos), **Mercearia Anastacia LTDA ME** nos lotes **17, 18, 20, 28, 29, 32, 33, 36, 37, 49, 57, 58, 61, 62, 64, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 84, 87, 97, 98, 100, 101, 102, 103** e **104** no valor total de **RS 31.209,09** (trinta e um mil duzentos e nove reais e nove centavos) e **N. Nunes Comercio Distribuidor LTDA EPP** nos lotes **13, 14, 15, 16, 19, 21, 22, 26, 27, 45, 46, 48, 51, 52, 53, 59, 65, 78, 91** e **99** no valor total de **RS 33.395,86** (trinta e três mil trezentos e noventa e cinco reais e oitenta e seis centavos).

Valor total do certame R\$ 129.139,61 (cento e vinte e nove mil cento e trinta e nove reais e sessenta e um centavos).

Ana Angélica Victor Boscaglia Costa (Pregoeira)

Edson Gomes (Membro)

Diego Bohry (Membro)



Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte
Governo do Estado do Espírito Santo

ATA

<i>Licitação</i>	Pregão Presencial Nº 000021/2017 - 14/09/2017 - Processo Nº 001114/2017
<i>Responsável</i>	Ana Angélica Victor Boscaglia Costa
<i>Data</i>	17/10/2017
<i>Tipo</i>	Análise e Resultado (Fechamento)

Maria Aparecida Alves (Membro)

Reinaldo Basileu Guareschi (Membro)

Lúcia Cláudia Pestana Giovanelli (Membro)

Paulo César Bruni (Membro)

Ricardo Vieira da Silva (Membro)

São Domingos do Norte, 10 de outubro de 2017.