



## Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte

Rodovia Gether Lopes de Farias - s/nº - Bairro Emílio Callegari - CEP: 29.745-000

CNPJ: 36.350.312/0001-72

### ANEXO I

00001 - Lote 00001							
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
00001	00007104	FÓRMULA INFANTIL PARA OS PRIMEIROS 06 MESES DE VIDA - Maltodextrina, leite de vaca desnatado (fonte protética), oleína de palma, óleo de palmiste, óleo de canola, óleo de milho, lecitina de soja, vitaminas (vitamina C, taurina, vitamina E, vitamina PP, pantoteonato de cálcio, vitamina A, vitamina B6, vitamina B1, vitamina D3, vitamina B2, ácido fólico, vitamina K1, biotina, vitamina B12), minerais (sulfato ferroso, sulfato de zinco, sulfato de cobre, iodeto de potássio). NÃO CONTÉM GLUTEN. PESO LÍQUIDO 400 G	LAT	360,00			
<b>Quantidade</b>				<b>360</b>	<b>Valor Total do Lote</b>		
00002 - Lote 00002							
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
00002	00007105	LEITE DE SOJA EM PÓ NATURAL SACHE - Ingredientes: Extrato de soja, açúcar, óleo de soja refinado, vitaminas e minerais (cálcio, Fósforo, Magnésio, Vitamina C, Niacina, Ferro, Zinco, Vitamina E, ácido Pantotênico, Manganês, Vitamina B1, Vitamina B2, Vitamina B6, Vitamina A, Cobre, Ácido Fólico, Iodo, Vitamina K, Biotina, Vitamina D e Vitamina B12), maltodextrina, sal refinado, L-Metionina, aroma idêntico ao natural de baunilha, estabilizante lecitina de soja e espessante goma guar. NÃO CONTÉM GLÚTEN. Também pode ser utilizado por intolerantes à lactose e ao glúten. PESO LÍQUIDO: 300G	SCH	250,00			
<b>Quantidade</b>				<b>250</b>	<b>Valor Total do Lote</b>		
00003 - Lote 00003							
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
00003	00007106	LEITE EM PÓ (COMPLEMENTO ALIMENTAR) - Leite em pó desnatado instantâneo (leite em pó desnatado e emulsificante lecitina de soja), maltodextrina, leite em pó integral instantâneo (leite em pó integral e emulsificante lecitina de soja), sacarose, fosfato de Magnésio, ascorbato de sódio, sulfato Ferroso, inositol, acetato de dl-alfa tocoferol, iodeto de potássio, sulfato de Zinco, niacinamida, sulfato de Manganês, vitamina K1, sulfato cúprico, pantotenato de cálcio, acetato de retinol, vitamina B12, cloridrato de piridoxina, cloridrato de tiamina, riboflavina, colecalciferol, Ácido Fólico, cloreto de cromo, biotina. Não contém glúten. Contém lactose. PESO LIQUIDO 400G	LAT	360,00			
<b>Quantidade</b>				<b>360</b>	<b>Valor Total do Lote</b>		
00004 - Lote 00004							
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total
00004	00008128	COMPLEMENTO ALIMENTAR INFANTIL - Sacarose, maltodextrina, leite em pó desnatado instantâneo (leite em pó desnatado e emulsificante lecitina de soja),	LAT	360,00			



## Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte

Rodovia Gether Lopes de Farias - s/nº - Bairro Emílio Callegari - CEP: 29.745-000

CNPJ: 36.350.312/0001-72

### ANEXO I

		fosfato de cálcio, fosfato de magnésio, ascorbato de sódio, sulfato de zinco, acetato de dl-alfa tocoferil, ferro carbonil, niacinamida, sulfato de manganês, palmitato de retinil, gluconato de cobre, pantotenato de cálcio, vitamina B12, cloridrato de tiamina, vitamina K1, cloridrato de piridoxina, iodeto de potássio, colecalciferol, ácido fólico, riboflavina, cloreto de cromo, molibdato de sódio, biotina, selenito de sódio, aromatizante e estabilizante carragena. Não contém glúten. Contém lactose. PESO LIQUIDO 380G						
<b>Quantidade</b>				<b>360</b>	<b>Valor Total do Lote</b>			
<b>00005 - Lote 00005</b>								
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
00005	00007502	LEITE EM PÓ (COMPLEMENTO ALIMENTAR SEM AÇÚCAR) - Leite em pó desnatado, maltodextrina, extrato de soja, leite em pó desnatado, farinha de arroz, vitaminas e minerais (Cálcio, Fósforo, Vitamina C, Ferro, Niacina, Vitamina E, Vitamina B6, Vitamina B1, Vitamina B2, Vitamina A, Ácido fólico e Vitamina D), óleo de soja refinado. Não Contém Glúten. Contém Lactose. PESO LIQUIDO 360G	LAT	150,00				
<b>Quantidade</b>				<b>150</b>	<b>Valor Total do Lote</b>			
<b>00006 - Lote 00006</b>								
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
00006	00007111	FRALDAS DESCARTÁVEIS USO ADULTO COM 10 UNIDADES-TAMANHO P - Cintura: 50/80 cm e peso 30 a 40 Kg. Incontinência moderada a intensa.	PCT	150,00				
<b>Quantidade</b>				<b>150</b>	<b>Valor Total do Lote</b>			
<b>00007 - Lote 00007</b>								
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
00007	00007110	FRALDAS DESCARTÁVEIS USO ADULTO COM 08 UNIDADES-TAMANHO M - Cintura: 80/115 cm e peso 40 a 70 Kg. Incontinência moderada a intensa.	PCT	670,00				
<b>Quantidade</b>				<b>670</b>	<b>Valor Total do Lote</b>			
<b>00008 - Lote 00008</b>								
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
00008	00007109	FRALDAS DESCARTÁVEIS USO ADULTO COM 08 UNIDADES-TAMANHO G - Cintura: 100/150 cm e peso 70 a 90 Kg. Incontinência moderada a intensa.	PCT	830,00				
<b>Quantidade</b>				<b>830</b>	<b>Valor Total do Lote</b>			
<b>00009 - Lote 00009</b>								
Item(*)	Código	Especificação	Unidade	Quantidade	Marca	Unitário	Valor Total	
00009	00008108	FRALDAS DESCARTÁVEIS USO ADULTO COM 07	PCT	220,00				



## Prefeitura Municipal de São Domingos do Norte

Rodovia Gether Lopes de Farias - s/nº - Bairro Emílio Callegari - CEP: 29.745-000

CNPJ: 36.350.312/0001-72

### ANEXO I

		UNIDADES-TAMANHO EXG - Cintura: 120/165 cm e peso acima de 90 Kg. Incontinência moderada a intensa.					
			<b>Quantidade</b>	<b>220</b>	<b>Valor Total do Lote</b>		
					<b>Valor Total Geral</b>		